

www.prochazka-mp.cz
www.montazni-lavky.cz
www.zephir.cz
www.hegenscheidt.cz

Kolejová technika Plzeň



PROCHÁZKA MP
manipulační prostředky

Procházka MP s. r. o.

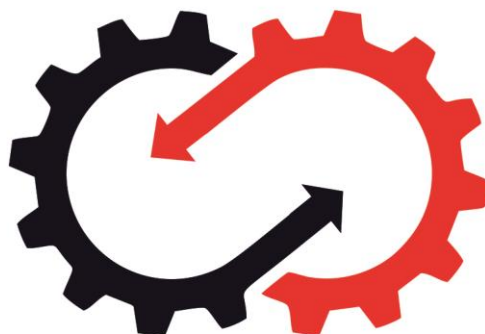
Dolní Lhota 99, 678 01 Blansko

Telefon: +420 516 414 111

Mobil: +420 606 139 099

Telefax: +420 516 413 536

KOLEJOVÁ TECHNIKA PLZEŇ



M A N T R A

Předmět nabídky

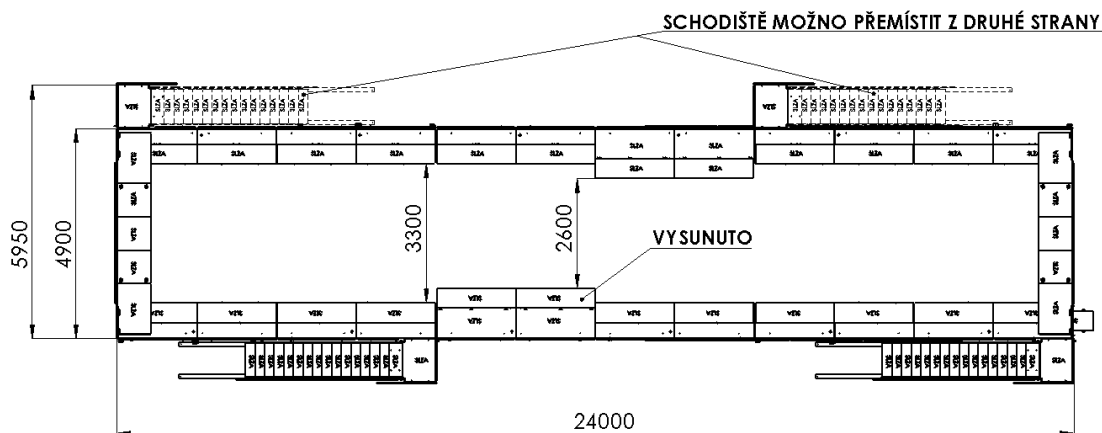
Výroba a dodání elektromechanických oboustranných lávek s přechodovými lávkami. Lávky vychází z již dodaných lávek.

Nabídka je vypracovaná dle Technické zadání – montážní lávky.....

IČ: 26258340

DIČ: CZ26258340

Zápis v Obchodním rejstříku u Krajského soudu v Brně sp. zn. C 40484.



Lávky 24 m

Technický popis:

- Po celém pochozím obvodu (včetně přechodových lávek a plošin schodiště) je lávka vybavena okopovými plechy, které jsou součástí vyjímatelného zábradlí.
- Kryty hydraulických agregátů s nosností min. 150 kg.
- Krytování veškerých elektrorozvodů v průmyslovém provedení.
- Žádné elektrorozvody nejsou vedeny podél vnitřní strany lávek – důvodem je plné využití prostoru mezi lávkami (od základny k základně).
- Elektrorozvody a rozvody hydrauliky jsou vedeny i na zemi mezi protějšími stranami (pod koncovou přechodovou lávkou).
- Meze zdvihu (pochozí rovina):
 - horní: 3500 mm
 - dolní: 550 mm
- Zdvihací mechanismus umožňuje vyjmutí vozu pomocí jeřábu do boku (lávka je v dolní úvrti při vyjmutém zábradlí)
- Min. nosnost jednoho segmentu lávky (dva kříže + jeden agregát): 1000 kg
- Min. nosnost přechodové lávky: 250 kg
- Zdvihací mechanismus umožňuje vyjmutí vozu pomocí jeřábu do boku (lávka je v dolní úvrti),
- Ovládání lávek ze země a z jednoho místa v níže uvedených režimech:
 - režim ovládání levé a pravé strany zvlášť - stejné jako SK19115
 - režim plně synchronní – ovládání kompletních lávek - stejné jako SK19115
- Nabídka obsahuje synchronizaci zdvihu jednotlivých podsestav lávky - stejné jako SK19115
- Pohon lávek 3x 400V/50Hz, přívod k pohonu a ovládání CEE 63A (3+N+PE)
- **Podmínky montáže:**
 - únosnost podlahy max. 5t/m² (drátka-beton)
 - kotvení do max. hloubky 160 mm
- Lávky splňují potřebné bezpečnostní, konstrukční a kvalitativní normy platné v ČR.

Rozsah dodávky:

A) Výroba mechanické části

· Výroba je provedena dle technického popisu poptávky a dle vzorového stávajícího mechanismu lávek - jako SK19115.

B) Výroba hydraulické části

· Hydraulický agregát MA-2311-01

Technické parametry:

objem nádrže: $V = 20 \text{ dm}^3$,
dodávané množství: $Q = 8,4 \text{ dm}^3/\text{min}$,
pracovní tlak: $p = 190 \text{ bar}$,
výkon elektromotoru: $P = 3,0 \text{ kW}$,
otáčky elektromotoru: $n = 1450 \text{ 1/min}$,
napětí elektromotoru: $3 \times 500 \text{ V}$, 50 Hz ,
pracovní kapalina: minerální olej třídy HLP, VG 32-46,
filtrace: minimální třída čistoty- 9 podle NAS 1638-18/15 dle ISO/DIN 4406,
hlučnost: $< 80 \text{ dB(A)}$.

- 1x hydraulický agregát, kompletně smontovaný a odzkoušený,
- 1x hliníková nádrž s odvodušňovacím filtrem,
- 1x zubové čerpadlo,

- 1x držák čerpadla se spojkou,
- 1x elektromotor,
- 1x mezideska s poj.ventilem a minimes připojkou,
- 3x škrtkovací ventil se stabilizací,
- 2x 2/2 elektromagnetický rozvaděč,
- 2x spojovací hadice.

· Přímočarý hydromotor MA-2311-01 100/55x800

(max. síla při vysouvání 149 kN, čas vysunutí 90 s)

- konstrukce svařovaná dle katalogu ZH1,
- uchycení obalu: návarové oko,
- uchycení pístní tyče: návarové oko,
- pístní tyč standardní – materiál 20MnV6 - min. vrstva tvrdochromu 20 mikrometrů – výdrž v solné komoře 100 hodin,
- jmenovitý tlak 19 MPa,
- max. provozní tlak 21 MPa,
- zkušební tlak 25 MPa.

C) El. Ovládání

El. ovládání MA-2311-01

- Napěťová soustava: TN-S,
- napájecí napětí: $3 \times 400 \text{ V}$,
- vnější vlivy: instalace ve vnitřních prostorách krytí IP54,
- výr. elektroinst. materiálu:

výzbroj rozvaděče: Schneider Electric, Weidmuller, ABB, řídicí systém: Schneider Electric, kabely a kabelové trasy:

Prakab, senzory a snímače: Turck, Schneider Electric,

- rozmístění technologie: napájecí a ovládací rozvodnice bude umístěna v bezprostřední blízkosti zařízení,
- bezpečnost: bezpečnostní funkce nouzové zastavení,
- zabezpečení prostoru pod lávkou polohovými spínači na bezpečnostním rámu,
- dokumentace: schéma zapojení rozvaděče: Engineering Base, PDF,
- návod k použití,
- revizní zpráva.

D) Montáž a oživení lávky

- Montáž lávky – kotvení v místě zadavatele (ŠT Plzeň)
- Zprovoznění u zákazníka, zaškolení obsluhy.

E) Doprava zařízení

- Dodání zařízení na místo provozu (ŠT Plzeň).

Cena:

Oboustranné lávky (celková délka jedné strany 24 m)

- Nůžky 8 m - 6 ks
- Přechodové lávky (koncové) se zábradlím z jedné strany - 2 ks
- Koncové zábradlí (závěsné) - 4 ks
- Sklopné schodiště na předem určených místech- 2 ks
- Příprava na upevnění schodiště na druhé straně lávek (na předem určených místech)- 2 ks
- Bezpečnostní dálkové ovládání - 1 ks

Pozn:

- Délka segmentu (viz obr. 2 zeleně) 16 m + 1x nůžky 8 m - celkem 24 m

